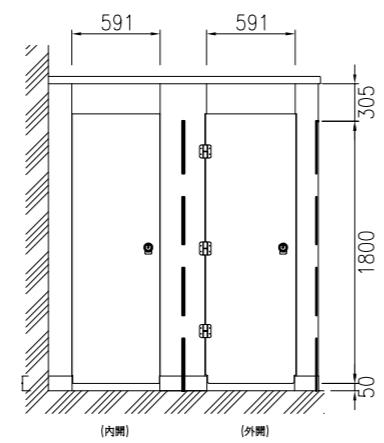
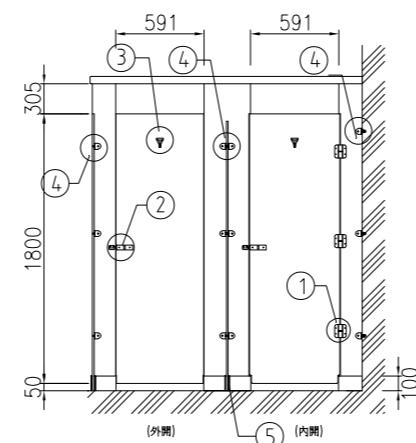


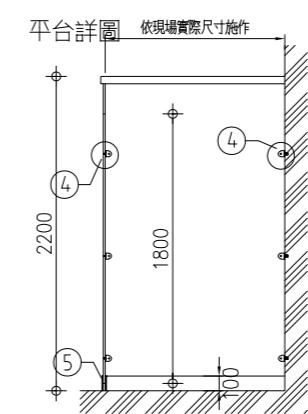
廁所擣擺示意圖



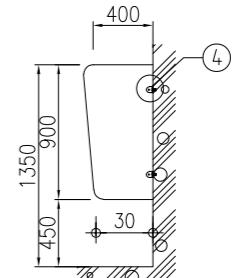
廁所隔間正立面圖



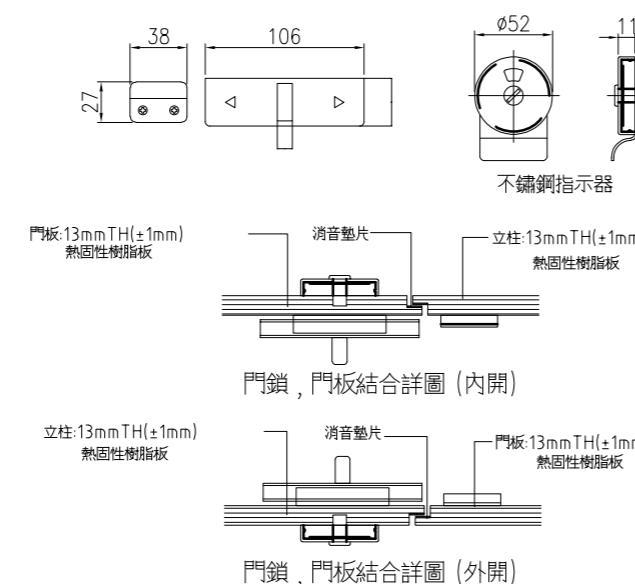
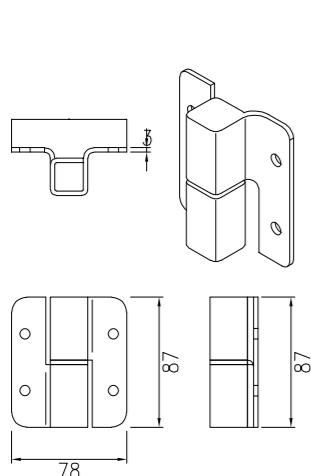
廁所隔間背立面圖



廁所隔間側立面圖

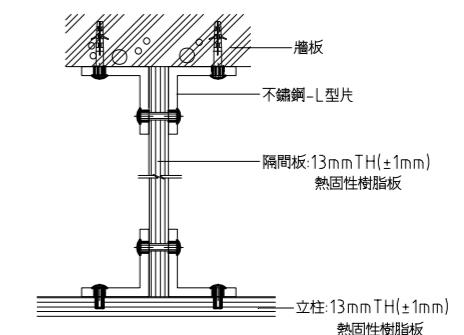
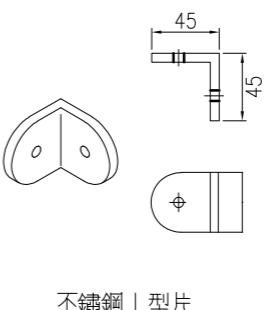
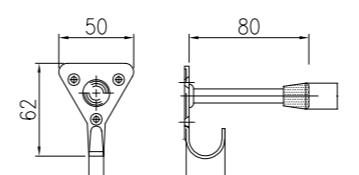


小便斗隔屏側立面圖



① 不鏽鋼鉸鍊詳圖

② 門鎖組詳圖



③ 掛衣鉤詳圖

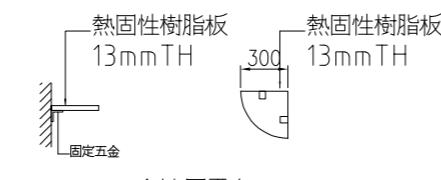
④ 隔間板與立柱，牆面結合詳圖

## 施工規範：

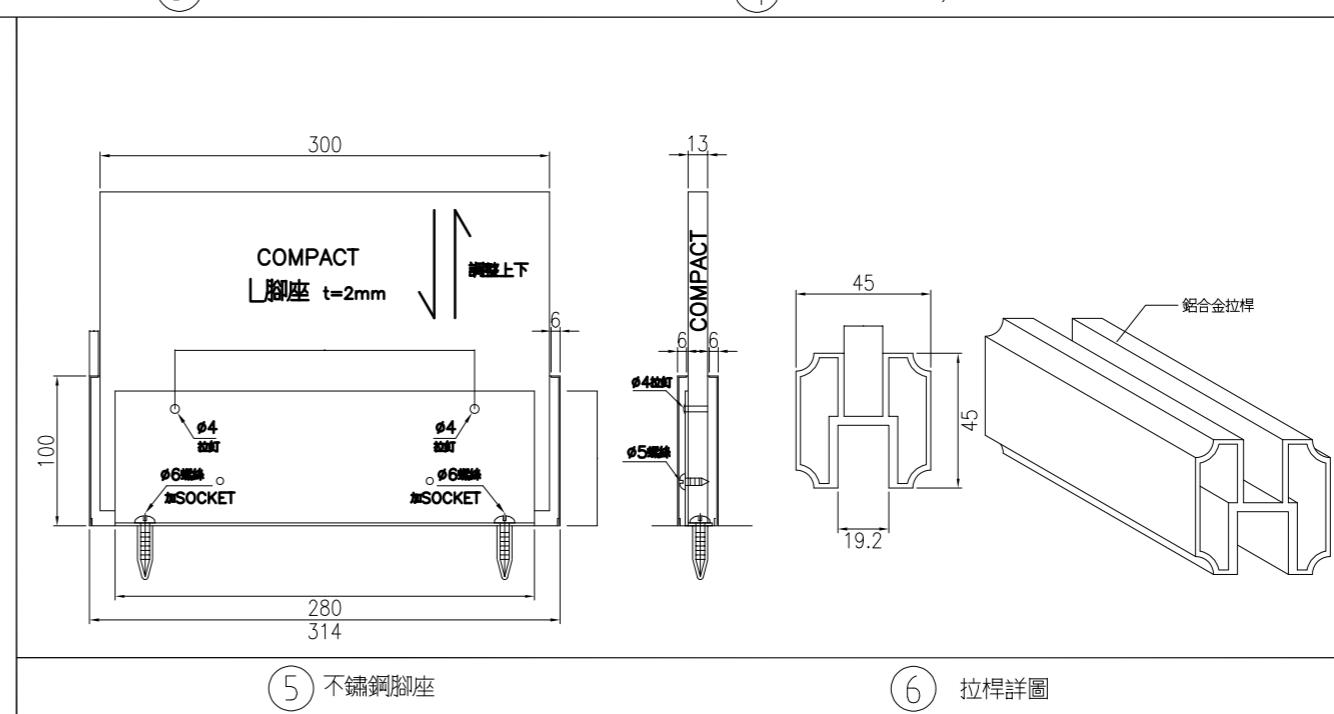
- 1.本工程採用 13mm TH 热固性樹脂板浴廁隔間系統。
- 2.每一隔間寬 900~1200 mm, 深度 1200~1600 mm,  
門寬約 591 mm, 立柱採 13mm ( $\pm 1\text{mm}$ ) 厚, 門板採 13mm ( $\pm 1\text{mm}$ ) 厚,  
中間隔板採 13mm ( $\pm 1\text{mm}$ ) 厚, 一體成型不得有接縫, 黑色心材雙面實心之  
熱固性樹脂板。
- 3.腳座內座與腳蓋採用不鏽鋼製品, 鉸鍊 L 型片, 門鎖均為不鏽鋼製, 拉桿為鋁合金製品。  
鉸鍊係採用重力式不鏽鋼自動回歸鉸鍊, 鉸鍊荷重 400kg 以上, 非使用中可  
自動微開 15°左右(內開式), 或保持 0°(外開式)。
- 4.施工廠商需等待牆面、天花、地材及管線完工後, 方得進場施工。
- 5.所有材料、顏色及配件, 施工前須經業主、建築師審核認可, 方可進場施工。
- 6.本工程之熱固性樹脂板須通過 CNS 11366/14001  
等板材生產品質標準。  
(CNS 11366為測試標準, 實際測試項目規範則為 CNS 11367, 請參詳右表)
- 7.實際施工時必須配合現場尺寸丈量施工, 材料全部為廠製而後於現場  
組裝, 所有板邊皆以電腦刨刀進行 45°導角處理。  
裁切應使用數控(NC)打邊機, 以及名邊成形加工可使用 NC SAW/ROTOR 機,  
其機器加工之設備以能達到精準尺寸及裁切面之光滑平整為原則, 热固性樹脂板裁切加工之技術  
品質須經監造單位認可後, 方可大量加工製作。
- 8.本工程之熱固性樹脂板需通過內政部建築研究所頒發之健康綠建材標章證書
- 9.本工程之熱固性樹脂板需通過國際 GREENGUARD 之空氣品質認證
- 10.本工程熱固性樹脂板需符合右列標準,並檢附證明文件(需蓋原廠印章)：

## 13mm TH 热固性樹脂板測試報告:

測試項目	測試類別	13mm TH ( $\pm 1\text{mm}$ ) 測試結果
抗拉強度	CNS 11367	$\geq 14.5 \text{ kgf/mm}^2$
抗彎強度	CNS 11367	$\geq 12.2 \text{ kgf/mm}^2$
表面耐磨性	CNS 11367	$\geq 400 \text{ 轉}$
尺度安定性	CNS 11367	縱向 $\leq 0.20 \%$ 橫向 $\leq 0.87 \%$
耐衝擊性	CNS 11367	目視外觀無破裂或凹陷等缺點
硬度	CNS 2114	HRE 78
防焰性	CNS 7614	60秒；通過一級
抗壓強度	ASTM D695	$\geq 1019 \text{ kgf/cm}^2$
甲醛逸散速率 (HCHO)	內政部頒發	符合健康綠建材證書
總揮發性有機物質 (TVOC)	內政部頒發	符合健康綠建材證書



1/4圓平台



⑤ 不鏽鋼腳座

⑥ 拉桿詳圖